

El mejor socio para las  
mejores soluciones

Gama de Productos

# El mejor socio para las mejores soluciones

## LEWA – ‘Creating Fluid Solutions’.

Impulsados por nuestro compromiso, nuestros productos marcan las tendencias y nuestras tecnologías innovadoras han establecido un referente para las bombas de diafragma y los sistemas de dosificación durante más de 60 años.

Resolvemos tareas complejas a partir de una sola fuente, que va desde el diseño de la bomba bajo pedido, pasando por la ingeniería básica y de sistemas, y la gestión global del proyecto hasta las pruebas previas a la puesta en servicio y mantenimiento ‘in situ’. Con nuestra voluntad constante, siempre para desarrollar las mejores soluciones para el cliente, le ofrecemos una ventaja competitiva y valor añadido visible.

Además, también hemos sido un socio comercial de productos complementarios durante muchos años. Como resultado, siempre podemos ofrecer a nuestros clientes la mejor solución.

## Nuestra competencia principal es el diseño y fabricación de bombas y sistemas para, entre otras, las siguientes industrias:

- Petróleo y Gas
- Odorización de Gas
- Refinerías
- Petroquímicas
- Químicas
- Plásticos
- Productos de Limpieza y Detergentes
- Cuidado Personal
- Farmacéuticas y Biotecnología
- Bebidas y Alimentación
- Energéticas

## Por qué Ud. puede confiar en LEWA:

- Una solución para su aplicación especial: desde el análisis del proceso hasta el servicio global.
- Óptima seguridad de proceso: configuración individual de la bomba y diseño de última generación.
- Competencia reconocida por ingenierías y oficinas de proyectos internacionales.
- Óptima fiabilidad: productos desarrollados para la operación continua.
- Bajo coste de vida: productos de consumo de energía reducido y diseñados para producir bajo desgaste.
- Conformidad con normas internacionales, por ejemplo API, ASME, TR CU, la FDA, EHEDG, TÜV.
- Completa Lista de Referencias.

**LEWA ecoflow (higiénica)**

Bombas de dosificación de diafragma de modularidad flexible para presiones medias y altas, adecuadas para la industria química, petroquímica, farmacéutica, cosmética y alimentaria.

**LEWA ecosmart**

Bombas de dosificación de diafragma para caudales pequeños, presiones medias y bajo coste, adecuadas para la industria química, petroquímica y de petróleo y gas.

**LEWA ecodos (higiénica)**

Bombas de dosificación de diafragma para bajas presiones, adecuadas para la industria química, petroquímica, farmacéutica, cosmética y alimentaria.

**Bombas de proceso de diafragma LEWA**

Bombas de alimentación con tecnología de proceso para alta presión de fluidos críticos, tóxicos, inflamables, de baja viscosidad, no lubricantes o suspensiones abrasivas.

**Bomba de émbolo LEWA**

Conformidad con API 674, construcción compacta para cualquier aplicación industrial.

**Sistemas de Inyección Química CIP LEWA**

Sistemas ideales para cualquier aplicación que precise la inyección de productos químicos como Metanol, Glicol, inhibidores de corrosión o sedimentación, reinyección de condensado, etc. en plantas On y Offshore.

**Sistemas de dosificación y mezclado LEWA**

Sistemas a medida para una amplia variedad de aplicaciones. Nuestra gama de servicios van desde la ingeniería básica hasta la puesta en marcha 'in situ'.

**Sistemas de Odorización de Gases ODOTEC**

Sistemas compactos para Odorización de todo tipo de gases, tanto industriales como de uso doméstico.

**Nikkiso Non-Seal**

La bomba centrífuga con motor encapsulado de NIKKISO es la solución ideal para labores de traspaso y circulación en el sector químico. Puede utilizarse para bombear fluidos peligrosos, tóxicos y supercríticos.

**POMAC**

Bombas lobulares en Acero Inoxidable, adecuadas para fluidos viscosos y abrasivos en la industria química y para todo tipo de aplicaciones higiénicas.

**POMAC**

Bombas centrífugas en Acero Inoxidable para fluidos poco viscosos. Diseñadas para aplicaciones de la industria farmacéutica y alimentaria donde se precise optimizar su limpieza y eficiencia, así como reducir los costes de mantenimiento.

**POMAC**

Las Bombas de doble husillo en Acero Inoxidable son muy versátiles y auto-aspirantes. Adecuadas para fluidos sensibles, desde fluidos poco viscosos hasta fluidos muy viscosos, con partículas de hasta 30 mm, o como bombas de limpieza química CIP.

Su distribuidor local:



LEWA Hispania, S.L.  
Consejo de Ciento, 295, 4ª 1ª  
08007 Barcelona  
España

Teléfono +34 932 247 740  
Fax +34 932 247 741  
info@lewa.es  
www.lewa.es